



MEMORANDO CIRCULAR 4/2020 - LIN-DAA/CP-AGUASLI/IFG

Águas Lindas de Goiás, 30 de setembro de 2020.

Da: Chefia de Departamento de Áreas Acadêmicas

Para: Discentes participantes do Edital de Monitoria 01/2020/DAA

Assunto: Resultado Preliminar

O Departamento de Áreas Acadêmicas, em atendimento ao previsto no Edital nº 01/2020 PROEN/IFG (Processo Seletivo para Admissão de Monitores), torna público o resultado preliminar do referido processo.

Disciplina	Candidato(a)	Classificação
Física I	Misael César Isaac Muniz	1º
	Eric dos Santos Morais	2º
	Gerson de Carvalho M Neto	N/C
Física II	Gerson de Carvalho M Neto	1º
Filosofia II	Maurício Gustavo S. Martins	1º
Informática Básica I - EJA	Agda Gomes de Freitas	1º
Informática Básica II - EJA	Agda Gomes de Freitas	1º
Geoprocessamento	Pedro Henrique Martins	1º
Matemática II	Gerson de Carvalho M Neto	1º
Biologia Celular - Ens. Superior	Zilma Barros de Sena	1º
	Willian Caldas de Jesus	2º
Arte I	Misael César Isaac Muniz	1º
	Pablo Henrique da Cruz Silva	2º
	Liss Andria de O. Machado	3º
	Gerson de Carvalho M Neto	N/C
Semiologia e Semiotécnica I -EJA	Indyara de Aquino Costa	1º
	Wenderson D. Nascimento	N/C

Critérios da Seleção

De acordo com edital nº 01/2020/ PROEN/IFG

4.1.1. Classificação através do coeficiente de rendimento obtido através do histórico escolar;

4.1.2. Entrevista que terá a pontuação de 5 a 10;

4.1.2.1. A entrevista deverá abordar perguntas sobre: disponibilidade e motivação para a atuação como monitor, conhecimentos teórico/prático da disciplina em se pretende atuar e capacidade de comunicação.

4.4. Em caso de empate de notas será observado os seguintes critérios de desempate:

- a) A condição socioeconômica, atestada pela Coordenação de Assistência estudantil;
b) A maior nota na disciplina pleiteada verificado no sistema de gestão acadêmica do IFG;
c) O de maior idade.

Atenciosamente,

(assinado eletronicamente)
Fernanda Keley S. P. Navarro
Chefe do Departamento de Áreas Acadêmicas
Portaria nº 2.420/2019

Documento assinado eletronicamente por:

- **Fernanda Keley Silva Pereira Navarro, CHEFE - CD4 - LIN-DAA**, em 30/09/2020 14:27:36.

Este documento foi emitido pelo SUAP em 30/09/2020. Para comprovar sua autenticidade, faça a leitura do QRCode ao lado ou acesse <https://suap.ifg.edu.br/autenticar-documento/> e forneça os dados abaixo:

Código Verificador: 91356

Código de Autenticação: fe16bb22ea



Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia de Goiás
Rua 21, Área Especial 4, Jardim Querência, ÁGUAS LINDAS DE GOIÁS / GO, CEP 72910-733
(61) 3618-9854 (ramal: 9854)

